

ZAPYTANIE OFERTOWE

Nr 01/05/2017 z dnia 10.05.2017 r.

na:

Dostarczenie technologii w zakresie:

„Wytwarzania sprężyn ze stopów z pamięcią kształtu SMA” w postaci wyników badań przemysłowych i prac rozwojowych oraz zaprojektowanie i wykonanie:

- **stanowiska diagnostycznego do badania sprężyn ze stopów z pamięcią kształtu SMA .**
- **stanowiska kontrolnego do badania sprężyn ze stopów z pamięcią kształtu SMA .**
- **stanowiska pomiarowego do badania sprężyn ze stopów z pamięcią kształtu SMA .**

Zamówienie w ramach projektu pt.:

Wdrożenie nowej technologii produkcji innowacyjnych sprężyn w przedsiębiorstwie RONET nr POIR.03.02.02-00-0558/16.

I. Dane Zamawiającego:

RONET Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
89-410 WIĘCBORK ul. Starodworcowa 3b
NIP 558-000-21-12 Regon 090508719 KRS 0000155240

II. Tryb udzielenia zamówienia:

Konkurs ofert – zgodnie z zasadą konkurencyjności

Zamówienie w ramach projektu pt: **Wdrożenie nowej technologii produkcji innowacyjnych sprężyn w przedsiębiorstwie RONET nr POIR.03.02.02-00-0558/16**

III. Przedmiot zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest realizacja zadań: A, B, C, D,

A. **Dostarczenie Technologii wytwarzania sprężyn ze stopów z pamięcią kształtu SMA z zastosowaniem innowacyjnych rozwiązań** w postaci wyników badań przemysłowych i prac rozwojowych.

W skład technologii wchodzi:

1. Opracowanie technologii obróbki wstępnej drutu SMA. Doboru metody wstępnego naciągu drutu oraz stabilizacji naciągu podczas nawijania sprężyn. Dobór temperatury i parametrów wstępnego opcjonalnego nagrzewania drutu w zależności od grubości drutu SMA, składu chemicznego materiału oraz wielkości efektu pamięci kształtu otrzymywanego w warunkach produkcyjnych.
2. Opracowanie technologii nawijania sprężyn na nawijarce CNC ze stopów z pamięcią kształtu SMA z takich stopów wykazujących efekt pamięci kształtu jak np.: NiTi, NiTiCu, NiAl, CuAlNi, CuZnAl, AgCd, AuCd, CuZn, InTi, FePt, M-Cu, FeMnSi, FeNiCoTi ze szczególnym uwzględnieniem stopów NiTi.
3. Opracowanie parametrów mechanicznej obróbki wykańczającej obejmującej (w zależności od rodzaju sprężyny):
 - sprężyny naciągowe - zarabianie zaczepów,
 - sprężyny naciskowe – szlifowanie krawędzi/powierzchni czołowej
4. Opracowanie metody kontroli parametrów geometrycznych sprężyn, w tym zaczepów oraz tolerancji wymiarów np. równoległości czołowych powierzchni sprężyn naciskowych.
5. Opracowanie metody obróbki cieplnej, obejmującej odprężanie oraz proces kształtowania własności inteligentnych-przełączających sprężyn.
6. Opracowanie metody wytwarzania liniowych siłowników cieplnych z termosprężystym elementem pamięci kształtu.
7. Opracowanie metody eksperymentalnego pomiaru współczynnika sprężystości liniowej lub skrętnej oraz charakterystyki generowanej siły sprężyn naciągowych i naciskowych.
8. Opracowanie założeń metody badania wytrzymałości zmęczeniowej sprężyn SMA.

Nowa technologia powinna w części wykorzystywać istniejący park maszynowy. Zamawiający umożliwia zapoznanie się z istniejącym parkiem maszynowym w uzgodnionym między stronami terminie.

Termin realizacji zamówienia: do 15.10.2017 r.

Określenie przedmiotu zamówienia wg Wspólnego Słownika Zamówień (CPV): 73100000-3 usługi badawcze i eksperymentalno – rozwojowe.

B. Projekt i wykonanie **stanowiska diagnostycznego do badania sprężyn ze stopów z pamięcią kształtu SMA** . Stanowisko powinno umożliwiać przeprowadzenie badań takich jak:

1. Pomiar współczynników sprężystości liniowej sprężyn SMA wytwarzanych według technologii określonej w pkt. III/ A.
2. Pomiar współczynników sprężystości kątowej sprężyn SMA wytwarzanych według i technologii określonej w pkt. III/ A.
3. Pomiar siły w funkcji odkształcenia sprężyn SMA wytwarzanych według technologii określonej w pkt. III/A.
4. Pomiar charakterystyk liniowych sprężyn SMA z termosprężystym elementem pamięci kształtu.
5. Pomiar współczynników sprężystości liniowej lub kątowej sprężyn SMA wytwarzanych według technologii określonej w pkt. III/ A po określonej w mln. liczbie cykli obciążenia zmęczeniowego o zadawanych parametrach.
6. Archiwizacja indywidualnych wyników badań w celu certyfikacji wyrobu.
7. Stanowisko powinno w części wykorzystywać istniejący park maszynowy.

Zamawiający umożliwia zapoznanie się z istniejącym parkiem maszynowym w uzgodnionym między stronami terminie.

Termin realizacji zamówienia: do 15.03.2018 r.

Określenie przedmiotu zamówienia wg Wspólnego Słownika Zamówień (CPV): 38970000-5 badawcze, testowe i naukowe symulatory techniczne.

C. Projekt i wykonanie **stanowiska kontrolnego do badania sprężyn ze stopów z pamięcią kształtu SMA** .

Stanowisko powinno umożliwiać przeprowadzenie badań:

1. Wytrzymałości zmęczeniowej poszczególnych serii sprężyn SMA z termosprężystym elementem pamięci kształtu wytwarzanych według technologii określonej w pkt. III/ A
2. Stanowisko powinno w części wykorzystywać istniejący park maszynowy.

Zamawiający umożliwia zapoznanie się z istniejącym parkiem maszynowym w uzgodnionym między stronami terminie.

Termin realizacji zamówienia: do 15.03.2018 r.

Określenie przedmiotu zamówienia wg Wspólnego Słownika Zamówień (CPV): 38970000-5 badawcze, testowe i naukowe symulatory techniczne.

D. Projekt i wykonanie **stanowiska pomiarowego do badania sprężyn ze stopów z pamięcią**

kształtu SMA .

Stanowisko pomiarowe powinno umożliwiać:

1. - projektowanie sprężyn śrubowych i kształtowych z drutu SMA o średnicy od 0,3 do 6 [mm].
2. - projektowanie charakterystyki siły w funkcji odkształcenia sprężyn SMA np. śrubowych wytwarzanych według technologii określonej w pkt. III/ A
3. - projektowanie sprężyn skrętnych z SMA wytwarzanych według technologii określonej w pkt. III/ A
4. Stanowisko powinno w części wykorzystywać istniejący park maszynowy.

Zamawiający umożliwia zapoznanie się z istniejącym parkiem maszynowym w uzgodnionym między stronami terminie.

Termin realizacji zamówienia: do 15.03.2018 r.

Określenie przedmiotu zamówienia wg Wspólnego Słownika Zamówień (CPV): 38970000-5

badawcze, testowe i naukowe symulatory techniczne.

IV. Opis warunków udziału w postępowaniu

O udzielenie zamówienia może ubiegać się wykonawca spełniający łącznie następujące warunki:

1. **Złoży oświadczenie o posiadaniu wyników badań przemysłowych i prac rozwojowych będących podstawą nowej technologii „Wytwarzania sprężyn ze stopów z pamięcią kształtu SMA z zastosowaniem innowacyjnych rozwiązań”.** Ocena spełniania warunków udziału w postępowaniu będzie dokonana na zasadzie spełnia/nie spełnia na podstawie złożonego przez Wykonawcę oświadczenia złożonego w formularzu ofertowym.
2. **Złoży oświadczenie, że w wyniku dostarczenia nowej technologii zapewnione będzie spełnienie niżej wymaganych efektów:**
 - a) Technologia umożliwi nawijanie sprężyn śrubowych i kształtowych z drutu SMA o średnicy od 0,3 [mm] do 6 [mm].
 - b) Proces nawijania sprężyn na nawijarce CNC powinien zapewniać prowadzenie drutu w sposób ograniczający mikropęknięcia i uszkodzenia cierne.
 - c) Zakres przemiany w martenzyt materiału sprężyn będzie można dobierać w zakresie od -150 °C do 550 °C.
 - d) Możliwe będzie kształtowanie charakterystyk sprężyn i siłowników.
 - e) Zachowana będzie duża powtarzalność wyrobów osiągnięta w wyniku pomiarów i regulacji parametrów w czasie produkcji.
 - f) Możliwy będzie pomiar współczynników sprężystości liniowej i kątowej sprężyn o parametrach określonych w pkt 2.1 i wykonanych według technologii określonej w pkt A oraz archiwizacja danych w celu certyfikacji wyrobu.
 - g) Możliwe będzie wyznaczanie oraz archiwizacja nieliniowych charakterystyk sprężyn SMA o parametrach określonych w pkt 2.1 i siłowników wykonanych według technologii

określonej w pkt A w różnych rozwiązaniach konstrukcyjnych: rozciągane, ściskane, kształtowe.

- h) Określona będzie trwałość sprężyny o parametrach określonych w pkt 2.1 na podstawie pomiarów wytrzymałości zmęczeniowej - liczby cykli pracy.
- i) Możliwe będzie określenie zmiany parametrów sprężyn SMA i siłowników wykonanych według technologii określonej w pkt A w czasie eksploatacji obciążeniem zmiennym o liczbie cykli obciążenia zmęczeniowego do 10 mln.
- j) Projektowanie sprężyn o parametrach jak pkt. IV. 2 a) wytwarzanych według technologii określonej w pkt. III/ A.
- k) Kontrolę parametrów w procesie odpuszczania i kształtowania własności sprężyn SMA wytwarzanych według technologii określonej w pkt. III/ A
- l) Umożliwiają pomiar prędkości podawania i temperatury drutu do kształtowania sprężyn wytwarzanych według technologii określonej w pkt. III/ A

Ocena spełniania warunków udziału w postępowaniu będzie dokonana na zasadzie spełnia/nie spełnia na podstawie złożonego przez Wykonawcę oświadczenia złożonego w formularzu ofertowym.

V. Opis sposobu przygotowania oferty

1. Ofertę należy przygotować zgodnie z opisem zamówienia. Oferent ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
2. Ofertę należy złożyć na formularzu stanowiącym załącznik do zapytania ofertowego.
3. Oferta musi być ważna przynajmniej przez okres **30 dni**, przy czym bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert. W ofercie należy podać termin jej ważności.
4. Oferta musi zostać podpisana przez osoby uprawnione do reprezentacji podmiotu składającego ofertę i ostemplowana pieczęcią firmową. Każdą stronę oferty należy parafować. Do formularza ofertowego należy załączyć dokument potwierdzający uprawnienia osób do reprezentowania podmiotu składającego ofertę.
5. Nie dopuszcza się składania ofert częściowych.

VI. Miejsce i termin składania ofert

Oferty należy składać w formie pisemnej, w zamkniętej kopercie na adres zamawiającego w terminie do dnia **23.05.2017 r.** do godz. **10.00**

Na kopercie/w temacie wiadomości proszę podać: **„Oferta na opracowanie technologii w zakresie „Wytwarzania sprężyn ze stopów z pamięcią kształtu SMA” z zastosowaniem innowacyjnych rozwiązań w postaci wyników badań przemysłowych i prac rozwojowych”.**

Terminem złożenia oferty jest terminem jej wpływu do zamawiającego. Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę.

VII. Kryteria oceny ofert

Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę spełniającą warunki określone w zapytaniu ofertowym. Przy wyborze oferty zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami:

Lp.	Nazwa kryterium	Waga	Sposób przyznawania punktów
1.	Cena oferty netto (za przedmiot zamówienia określony w pkt. III A-E)	70%	ocena na podstawie formularza ofertowego $C = \frac{\text{cena oferowana minimalna netto}}{\text{cena badanej oferty netto}} \times 100$
2.	Okres wsparcia autorskiego podczas wdrażania technologii (do 31.12.2018) podany w godzinach	30%	ocena na podstawie formularza ofertowego $O = \frac{\text{okres wsparcia autorskiego badanej oferty}}{\text{max. okres wsparcia autorskiego z rozpatrywanych ofert}} \times 100$

Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania: 100 pkt.

Minimalny wymagany okres wsparcia autorskiego: 100 godzin.

Punkty wyliczone w danym kryterium zostaną pomnożone przez wagę % danego kryterium i dodane do siebie, wg wzoru:

$$P = C \times 70 \% + O \times 30 \%$$

Uzyskane oceny zostaną zaokrąglone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Zamawiający udzieli zamówienia wykonawcy, którego oferta spełni wszystkie warunki i wymagania oraz otrzyma największą liczbę punktów.

VIII. Informacja na temat zakresu wykluczenia

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane z osobowo lub kapitałowo z zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu, co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.



Spełnienie powyższych wymogów należy potwierdzić w formie oświadczenia złożonego w formularzu ofertowym.

Warunki zmian umowy

1. Zmiana postanowień zawartej umowy może nastąpić za zgodą obu stron, wyrażoną na piśmie pod rygorem nieważności, z zastrzeżeniem ust. 2.
2. Zmiana istotnych postanowień zawartej umowy dopuszczalna jest w przypadkach:
 - a) zmiany albo wprowadzenia nowych przepisów lub norm, jeżeli zgodnie z nimi konieczne będzie dostosowanie treści umowy do aktualnego stanu prawnego,
 - b) w przypadku, gdy wskutek okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, konieczne będzie przedłużenie terminu realizacji przedmiotu umowy lub zmiana harmonogramu prac i finansowania.

IX. Miejsce i termin otwarcia ofert

Otwarcie ofert nastąpi dnia **24.05.2017** r. o godz. **11.00** w siedzibie Zamawiającego. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert.

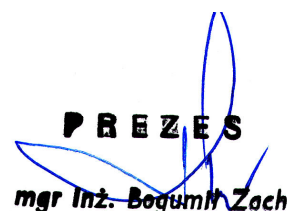
X. Pozostałe informacje:

1. Osoba uprawniona do kontaktu z Wykonawcami i udzielania wyjaśnień dotyczących postępowania:
Bogumił Zach, mail bogumil.zach@ronet.com.pl , tel. 513067972
2. Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów oferty. Oferent **ma prawo nie wyrazić zgody** na podanie do wiadomości szczegółów technicznych przedmiotu zamówienia.
3. Złożenie oferty nie stanowi zawarcia umowy.
4. Oferty, które nie spełniają wymagań określonych w zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.
5. Zamawiający **nie dopuszcza** składania ofert częściowych. Zamawiający **nie dopuszcza** składania ofert wariantowych. **Oferty częściowe lub wariantowe nie będą brane pod uwagę.**
6. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia zapytania ofertowego na każdym etapie prowadzonego postępowania i nie wybrania żadnej z przedstawionych ofert **bez podania przyczyny**. W przypadku zaistnienia powyższych okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego.
7. Postępowanie **nie jest prowadzone** w oparciu o ustawę z dnia 29 stycznia 2004r. – Prawo Zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.

Załącznikami do niniejszego dokumentu są:

Nr	Nazwa załącznika:
1	Formularz ofertowy

Podpis:



PREZES
mgr Inż. Bogumił Zach

.....
(pieczęć Wykonawcy)

FORMULARZ OFERTOWY
do Zapytania Ofertowego Nr 01/05/2017 r

Dostarczenie technologii w zakresie „Wytwarzania sprężyn ze stopów z pamięcią kształtu SMA” w postaci wyników badań przemysłowych i prac rozwojowych oraz zaprojektowanie i wykonanie:

- stanowiska diagnostycznego do badania sprężyn ze stopów z pamięcią kształtu SMA .
- stanowiska kontrolnego do badania sprężyn ze stopów z pamięcią kształtu SMA .
- stanowiska pomiarowego do badania sprężyn ze stopów z pamięcią kształtu SMA .

NAZWA WYKONAWCY:

ADRES WYKONAWCY:

NR TELEFONU:FAX.....

E-MAIL

NIP:REGON:

1. Oferujemy wykonanie prac objętych przedmiotem zamówienia za cenę ustaloną ryczałtowo (formularz cenowy):

Pkt III

ppkt A - RAZEM NETTO PLN

ppkt B - RAZEM NETTOPLN

ppkt C - RAZEM NETTOPLN

ppkt D - RAZEM NETTOPLN

RAZEM NETTOPLN

2. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z warunkami przystąpienia do zamówienia określonymi w zapytaniu ofertowym oraz uzyskaliśmy niezbędne informacje do przygotowania oferty.
3. Oświadczamy, że w cenie oferty zostały uwzględnione wszystkie koszty wykonania zamówienia i realizacji przyszłego świadczenia umownego.
4. W ramach realizacji przedmiotu zamówienia zobowiązujemy się do zapewnienia bezpłatnego wsparcia autorskiego w wymiarze godzin.
(Okres wsparcia autorskiego w godzinach stanowi jedno z kryteriów oceny ofert, przy czym nie może być niższy niż 100 godzin).
5. Oświadczamy, że akceptujemy termin realizacji zamówienia.



6. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z zakresem wymaganych efektów wymienionych w punkcie III. Przedmiot zamówienia, zapytania ofertowego nr 01/05/2017 nie wnosimy w stosunku do nich żadnych uwag,
7. Oświadczamy, że posiadamy wyniki badań przemysłowych i prac rozwojowych będących podstawą **nowej technologii wytwarzania sprężyn ze stopów z pamięcią kształtu SMA** z zastosowaniem innowacyjnych rozwiązań i materiałów kompozytowych.
8. Oświadczamy, że w wyniku dostarczenia i zastosowania nowej technologii zapewnione będzie spełnienie wymaganych efektów określonych w części IV pkt.2 zapytania ofertowego
9. Oświadczamy, że uważamy się za związanych niniejszą ofertą przez 30 dni od upływu terminu składania ofert.
10. Oświadczamy, że przedmiot zamówienia zamierzamy zrealizować sami.
11. Oświadczam, że nie jesteśmy powiązani kapitałowo lub osobowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a. uczestniczeniu w Spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 - b. posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji;
 - c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
 - d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli
12. Integralną częścią oferty jest:
 - 1) Dokument potwierdzający uprawnienia osób do reprezentowania podmiotu składającego ofertę

..... dnia

.....
Podpis i pieczęć osoby(ów) uprawnionej(ych)
do reprezentowania Wykonawcy

Uwaga:

* niewłaściwe skreślić

** wypełnić jeżeli dotyczy